



# Municipalidad de Sayaxché Departamento de Petén

Oficio No. 33 SMS/2024.  
Sayaxché, Petén 19 de Marzo de 2024.

**Sra:**  
Maria Seb  
Encargada de la Unidad de Informacion Publica  
Sayaxché, Petén

De manera muy atenta me dirijo a usted, ocasión que aprovecho para hacerle llegar un cordial saludo, augurándole toda clase de éxito en frente de sus labores diarias.

Por este medio de la presente, se hace de su conocimiento que en respuesta al oficio UIP-11-2024, donde hace mención sobre el Decreto 101-97 Artículo. 17, sobre Informes en Sitios Web y Comisiones de Trabajo del Congreso de la Republica. Por tal razón hacemos del conocimiento a la ciudadanía, que como Municipalidad no cuenta con proyectos por cooperación con otras entidades.

Agradezco la atención prestada de la presente y sin otro particular me suscribo de usted.

Atentamente.



Carlos Alejandro Lara Hércules  
**SECRETARIO MUNICIPAL**  
Sayaxché, Petén

Administración Eduardo Ayala 2024 - 2028  
¡Juntos al Rescate de Sayaxché!  
¡Sa' komonil tqakol rix Sayaxché!